



serie **CB**
■ ■ ■

ELECTROBOMBAS MULTICELULARES CBT 751



CARACTERÍSTICAS

UTILIZACIONES

Bombas centrífugas con doble rodete apropiadas para realizar unidades de presurización para instalaciones civiles e industriales; los dos rodetes contrapuestos garantizan una elevada prevalencia garantizando en cualquier caso un buen caudal.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

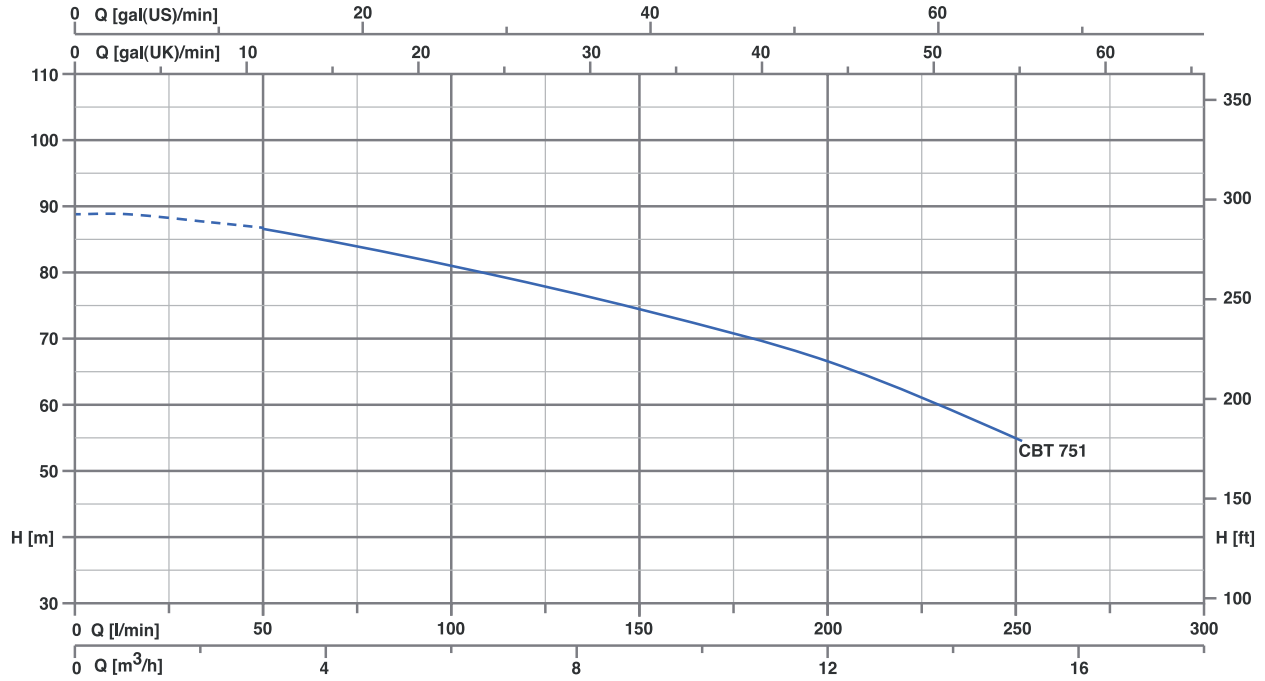
Cuerpo bomba de fundición con bocas roscadas; soporte motor de fundición; rodete de latón y Noryl® (mod. CB100 ÷ 751; CBT 900); rodete de latón CBT 800; 1000 ÷ 1500 sello mecánico de cerámica - grafito; eje motor de acero AISI 416 CB 100, en 303 la parte hidráulica de los demás modelos; cojinetes de bolas de empresa primaria mundial; temperatura del líquido 0 - 90 °C (0 - 50 °C si el rodete de Noryl®); presión máxima de trabajo: 6 bar para CB100, 10 bar hasta la CBT751 y CBT900, 11 bar para modelos superiores.

MOTOR

Motor eléctrico de inducción de 2 polos apropiado para servicio continuo; láminas para estator con baja pérdida específica; aislamiento de Clase F; protección IP 44; Protección térmica para los modelos monofásicos (excluidos los modelos CB400 y CB600); para los modelos trifásicos de la protección se encarga el usuario.

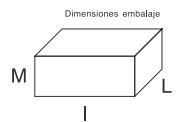
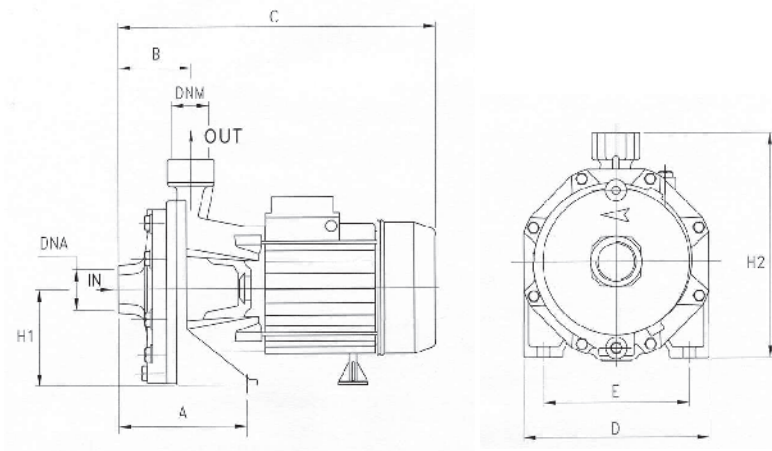
SOBRE PEDIDO

Otros voltajes y frecuencias de funcionamiento; sello mecánico especial; líquidos particulares.



TYPE		P2		P1 (kW)		AMPERE		Q (m³/h - l/min)											
1 ~	3 ~	(HP)	(kW)	1 ~	3 ~	1 ~	3 ~	0	1.5	3	4.5	6	7.5	9	10.5	12	13.5	15	16.5
230 V - 50 Hz	230 / 400 V - 50 Hz					1X230V 50Hz	3X400V 50Hz	0	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275
								H (m)											
-	CBT 751	7.5	5.5	-	6.8	-	11.6	89.5	88.3	86.7	84.1	81.3	78.3	74.7	71.1	66.9	61.3	55	-

DIMENSIONES



TYPE	DIMENSIONS (mm)													
	A	B	C	D	E	F	H1	H2	DNA	DNM	I	L	M	
CB 751	145	19.5	480	266	212	135	305	1"1/2 G	1"1/4 G	500	500	275	350	50.5

